

Proceso de fabricación del ignitor del motor cohete.

Materiales: { Nicrom ϕ 0.2mm (Gauge AWG 32)
Cable de cobre con aislante fino (ϕ cable $\approx$ 1mm, ϕ cobre $\approx$ 0.5mm)

1. Pelar los dos cables (3 mm aprox.)



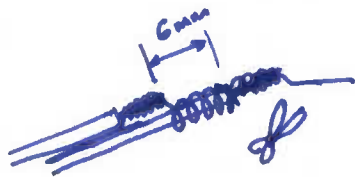
2. Cortar cable Ni-Crom ($\approx$ 50 ó 60 mm) ϕ 0.2mm

3. Enrollar el cable Ni-Crom a un cable (sujetando un extremo del Ni-Cr con el dedo al cable). ~~Doblar el sobrante del cable de cobre (1)~~



- 3.1. Cortar el sobrante Ni-Cr.
(1)

4. Juntar los dos cables (el que tiene el Ni-Cr ~~por~~ $\approx$ 6 mm por detrás del otro)



5. Enrollar el Ni-Cr sobre el aislante del cable y posteriormente sobre la parte de cable pelado

6. ~~Doblar~~ Trenzar los cables sujetando la parte del ignitor para que no se mueva.

- 6.1. Cortar el sobrante Ni-Cr (2)



7. Doblar el extremo final por la mitad, de forma que el extremo de cobre no toque el Ni-Cr enrollado en el aislante



Nota.: El enrollamiento del Ni-Cr sobre el conductor de los cables debe hacerse de forma compacta y enrollando suficientes vueltas ($\geq$ 5)